

CHILLTECH — TECHNOLOGIE DE PRÉ-REFROIDISSEMENT

ChillTech II



Pré-refroidissement par échange de froid pour machines à glace professionnelles

ChillTech II récupère le froid de l'eau de vidange de la machine à glace et l'utilise pour pré-refroidir l'eau d'alimentation avant qu'elle n'atteigne l'évaporateur. C'est un échangeur de chaleur passif — sans alimentation électrique, sans régulation et sans pièces mobiles. Les cycles de récolte raccourcissent, la production de glace augmente et la consommation d'énergie diminue.

+30 %

PRODUCTION DE GLACE

−30 %

ÉNERGIE

0 W

CONSOMMATION



CARACTÉRISTIQUES

- Augmente la production de glace jusqu'à 30 %
- Réduit la consommation d'énergie de la machine à glace jusqu'à 30 %
- Autonome — sans alimentation électrique, câblage ni régulation
- Se raccorde directement sur la conduite d'eau froide
- Sans consommables ni entretien programmé

APPLICATION

- Glace — machines à glaçons jusqu'à 590 kg/jour
- Machines jusqu'à 1 090 kg/jour de production de glace

ChillTech II — pré-refroidisseur passif à échange de froid, réf. 10152001.

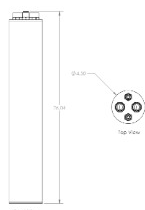
SPÉCIFICATIONS

Type	Pré-refroidisseur passif à échange de froid
Application	Glace — machines à glaçons jusqu'à 590 kg/jour
Taille de machine maximale	1 090 kg/jour de production de glace
Raccordement	½" FNPT (adaptateurs BSP disponibles)
Alimentation électrique	Aucune
Dimensions d'emballage (L × H × P)	483 × 635 × 197 mm
Poids à l'expédition	10,0 kg
Référence	10152001

PERFORMANCE PAR TAILLE DE MACHINE

TAILLE DE MACHINE	GAIN DE GLACE QUOTIDIEN EST.	GAIN DE GLACE ANNUEL EST.	ÉNERGIE
Jusqu'à 1 090 kg/jour	+184 – 255 kg	67 050 – 93 210 kg	Jusqu'à –30 % kWh

PLAN TECHNIQUE



Vues de face et de dessus. Longueur hors tout 661 mm, diamètre du corps 114 mm.

HOMOLOGATIONS ET NOTES



Système testé et certifié par NSF International selon la norme NSF/ANSI 42 pour les effets esthétiques.

Les valeurs de performance sont des estimations du fabricant à 32 °C ambiant et 21 °C d'eau d'alimentation. Les gains réels dépendent de la température de l'air et de l'eau du site — une eau d'alimentation plus chaude augmente l'économie et raccourcit le retour sur investissement. Une estimation en kWh propre au site est disponible sur demande. Toutes les dimensions et masses sont converties des données impériales du fabricant et arrondies ; valeurs nominales uniquement.

DEMANDES ET DEVIS

enquiries@terryh2o.co.uk

Les spécifications sont nominales et peuvent être modifiées sans préavis. Données sources impériales converties en métrique.